

四川塔器制作

发布日期: 2025-09-29

1) 设计结构型式和规格的基本思路:

促进分离效率的不断提高, 改善塔内流体(液相和气相)的接触与均匀分布; 渐渐的扩大其通过能力从而提高其生产能力, 以适应工业生产的需求。正确地选择填料, 对改善和提高塔的操作效率及其经济效果具有重大的意义。

2) 对填料的基本要求: 传质效率高, 要求填料能提供大的气液接触面。即要求具有大的比表面积, 并要求填料表面易于被液体润湿。只有润湿的表面才是气液接触表面。生产能力大, 气体压力降小。因此要求填料层的空隙率大。不易引起偏流和沟流。经久耐用具有良好的耐腐蚀性, 较高的机械强度和必要的耐热性。取材容易, 价格便宜。

规整填料

是在塔内按均匀几何图形排布、整齐堆砌的填料。

特点: 它能实现每个理论级的压力降**小, 故可降低塔底物料温度而节能, 尤宜用于需多级分离和热敏物系的分离。分离效率高、阻力小、通量大、操作弹性大、放大效应不明显。同时, 它能克服散堆填料的液体随机流动, 使液体趋向均布。实践证明规整填料在大型塔中已应用成功。

种类: 规整填料有金属孔板、金属刺孔板、金属板网(网孔)、金属丝网、塑料孔板、格栅(格利奇)等类型。 [2] [4]

四川塔器制作

1. 塔内件的种类:

主要包括液体分布器、填料紧固装置(填料塔)、填料支撑装置(填料塔)、集液箱(板式塔)、塔板支撑装置(板式塔)、液体再分布器及进出料装置、气体进料及分布装置及除沫器等。

2. 气、液体分布器, 收集器:

1) 槽式液体分布器: 是一种综合性能优良的液体分布器。槽式液体分布器具有安装简便, 液体分布均匀, 喷淋点密度大, 压降极低等优点, 目前应用十分普遍。

2) 槽盘式气液分布器: 槽盘式气液分布器兼具液体收集器、液体分布器、气体分布器、三者功能, 具有所占用空间高度低, 抗堵塞能力强、无液沫夹带、操作弹性大及压力降低等优点。

3) 遮板式液体收集器: 遮板式液体收集器是一种置于填料层下面, 用来收集塔内分布均匀度已经达到要求的液体, 以便再分布或侧线采出的装置。不影响气体分布的均匀性, 压降小, 可忽略不计。

3. 除沫器: 除沫器是安装于塔顶气体出口前, 用于分离出塔气体中夹带的液滴, 既减少物料损失减少放空气体中夹带的有害成份, 从而避免环境污染。四川塔器制作

进***相和液相或液相和液相间物质传递的设备。按结构分板式塔和填料塔两大类。板式塔内

设有一定数量的塔板，气体以鼓泡或喷射形式与塔板上液层相接触进行物质传递。填料塔内装有一定高度的填料，液体沿填料自上向***动，气体由下向上同液膜逆流接触，进行物质传递。常应用于蒸馏、吸水、萃取等操作中。

内设有一定数量的塔板，气体以鼓泡或喷射形式与塔板上液层相接触进行物质传递。可根据气液操作状态分为鼓泡式塔板，如浮阀、泡帽、筛板等塔板和喷射式，如网孔、舌形等塔板。又可以根据有无降液管分为溢流式塔板（泡帽等）和穿流式（穿流式栅板和穿流式筛板等）。

填料塔

设备吊装应平稳起降，不得受到冲击；

安装要求平稳牢固，塔身要求垂直，在风大地区，塔身宜作加强；

与设备连接的管道应避免其重量全部作用在设备的接管上，塔顶出口接管应作固定；

接管与管道连接建议安装补偿器；

开车时应先启动吸收液水泵，打开风机，运行正常后再进入系统；

系统运行时应调节水泵流量，防止过大或过小影响使用效果；

注意塔底水位，防止液体进入风道；

防止杂物进入塔内堵塞通道和管路；

如介质有粘性或沉降物附着在塔上，造成处理效果降低，可拆开法兰清洗叶片。 [2]

塔器是指用以进行分离或吸收等物理过程、改变气体或液体复杂混合物组成的设备。又称“塔设备”。其高度与直径之比较大，塔器内外设置有一定的附件。内件用以使物料中的气体与液体、气体与固体、液体与液体或液体与固体密切接触，表面不断更新以完成质量传递（一般伴随热量传递）的过程。

塔器，为圆筒形焊接结构的工艺设备，由筒体、封头（或称盖头）和支座组成。是专门为某种生产工艺要求而设计、制造的非标准设备。塔是用于蒸馏、提纯、吸收、精馏等化工单元操作的直立设备，***用于气—液与液—液相之间传质、传热。按塔内件结构分类，塔可分板式塔和填料塔。容器内部如果只承装物料而不进行化学反应及其他物理、化学过程，没有设施或只有简单的辅助结构，又称罐。容器按型式划分为立式（轴线呈垂直）和卧式（轴线呈水平）两类。塔器大多数属于压力容器。四川塔器制作

四川塔器制作

我国换热器，反应釜，储罐，塔器业受到经济形势发展的影响而呈现出的市场疲软现象，对我国机械制造业提出了新的课题：调整发展思路，调整产业结构，提高产品技术含量、提高产品附加值，走转型升级的可持续发展之路。加工的未来正面临着大洗牌与大变革。需要注意的是智能制造是方向，不是目的，转型升级是主线，降本提质增效是重点。绿色低碳是未来换热器，反应釜，储罐，塔器的基本要求。因此，推动机械工业行业由环境污染型向绿色低碳型转变是我国机械工业高质量发展的必然要求。换热器，反应釜，储罐，塔器行业，随着近年来越来越明朗的全球市场变化，在我国的外贸大军中已经逐渐成为一股不容忽视的新生力量。除了北美外，东亚，东南亚，南亚，中东北非等地区也对其产生了越来越浓厚的兴趣和需求。四川塔器制作

无锡鼎恒盛化工设备制造有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省无锡市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**鼎恒盛化工设备和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！